



02/2021

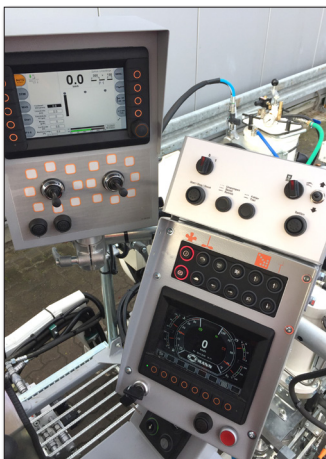
H26-4



①



②



③

Eine kompakte Maschine mit großen Kapazitäten.

① H26 Markierungsmaschine mit Druckbehälter (650 ltr) für 2K Kaltplastiken mit Balgpumpe für stochastische Agglolomere, Spotflex® und Profile, M98:2

② Heckwanne sowie Kraftstoff Einfüllstutzen

③ Bordcomputer und Strichlängenelektronik MALCON4

- Robuste, hocheffektive 7 t Baumaschinen-Achse mit hydraulisch schaltbaren Geschwindigkeitsbereichen kombiniert mit einem Schnellläufer-Hydraulik Motor.
- Kühlsystem mit automatischer Anpassung der Lüfterdrehzahl an Umgebungstemperatur und Maschinenbelastung (Geräuschreduktion bei normaler Maschinenbelastung und höhere Kühlleistung bei extremer Maschinenbelastung).
- Einlass für gesamte Kühlluft auf der Maschinenoberseite - weit entfernt vom Spritznebel.
- Zwei druckbeaufschlagte Perlbehälter. Einfüllöffnungen für Glasperlen an Maschinenaußenseiten in optimaler Einfüllhöhe.
- Bedienerstand mit allen Bedienelementen nach beiden Seiten verschiebbar, ohne vorherigen Anbau von Führungsschienen.
- Anordnung der Bedien- und Überwachungselemente entsprechend individueller Wünsche leicht zu verändern. Verschiebbarer, leicht ausziehbarer Pistolenträger für Mittel- und Seitenmarkierungen.
- Gute Zugänglichkeit zur Maschinenanlage bei Servicearbeiten. Große Bodenfreiheit erleichtert auch Servicearbeiten von unten.
- Ausgezeichnete Rundumsicht, auch bei Rückwärtsfahrt.
- Option: Palettierbarkeit der einzelnen Applikationseinheiten (Wechselbehälter) mit geringstem Aufwand durch Schnellverschlußsysteme und Baukastenprinzip.

Technische Daten

4-Zylinder 3800 cm³,
Kubota Turbodieselmotor,
wassergekühlt

Variante I:

Non-Label (vergleichbar
EU Stage II bzw. (US) EPA
Tier 2) 74,0 kW bei 2600 U/min

Variante II:

Schadstoffarm **EU Stage V** bzw.
(US) EPA Tier 4 mit
Dieseloxidentskatalysator (DOC)
und Dieselpartikelfilter (DPF)
55,4 kW bei 2200 U/min

Kraftstofftank: 150 ltr
in Sicherheitszone über
der Hinterachse

Hydrauliköltank: 85 ltr

Luftleistung, wahlweise:
1300 - 2400 ltr/min
bei 7,5 bar;
Druckluftkühler

Fahrertrieb:

- hydraulisch stufenlos
- wirkt gleichzeitig als Betriebsbremse
- Geschwindigkeitsbereiche:
2: 0-5,3 / 0-19,5 km/h
4: 0-4,3 / 0-6,5 /
0-16,0 / 0-24,5 km/h

Nebenabtriebe für bis zu 5
Hydraulikpumpen, für diverse
Antriebe wie Material-Dosier-
pumpen, Rührwerke etc.

Druckperlbehälter:
2 x 160 ltr (bis max. 3 bar)

Maße (L x B x H mm):
5 300 - 6 100 x 1 340 x 2 380
(ausrüstungsabhängig)

Gewicht, ausgerüstet:
ca. 2400 - 4200 kg

Max. Steigungswinkel/-grad:
50 % (26°) bei 5500 kg bei
geringer Geschwindigkeit

Zulässiges Gesamtgewicht:
ca. 6800 kg

A Kaltfarben Behälter bis 920 ltr *

im Längseinbau: bis 385 ltr *
(schwenkbarer Druckbehälter).

Druckbehälter 460- und 800 ltr
sind geeignet zur Ausrüstung
mit Universalpumpe (bis 24 ltr/
min Pumpenleistung), können
deshalb auch drucklos betrieben
werden.

Die HOFMANN Universal-
pumpe ist sowohl für das
Hochdruck-Spritzverfahren im
Airless-Bereich, als auch für das
Zerstäuberluft-Spritzverfahren
im Niederdruckbereich, für
Nicht-Airless Farben mit und
ohne eingemischte Glasperlen,
geeignet.

(siehe Information 374 und 382)

A Wegabhängige Markierung (AMAKOS®) unter bestimmten Voraussetzungen einsetzbar:

Konstante Schichtdicke unab-
hängig von der Arbeitsge-
schwindigkeit oder manuelle
Einstellungen sind wählbar.

(siehe Information 396)

A 2K-Kaltplastiken Behälter Kaltspritzplastiken: bis 800 ltr *

Kaltplastiken: bis 600 ltr *

Druckbehälter 460- und 800
ltr (nur 98:2) sind geeignet zur
Ausrüstung mit Universalpumpe
(bis 24 ltr/min Pumpenleistung),
können deshalb auch drucklos
betrieben werden.

Kaltspritzplastiken 1:1 und 98:2
Universalpumpe für Hoch-
druck-Spritzverfahren im
Airless-Bereich und Nieder-
druck- (Zerstäuberluft) Spritz-
verfahren im Airspray-Bereich,
verwendbar. Im Airspray-Bereich
auch mit Nicht-Airless Kaltspritz-
plastiken mit und ohne einge-
mischte Glasperlen nutzbar.

(siehe Information 374, 387)

Extrudierbare Kaltplastiken 1:1 und 98:2

Glatt-, Struktur- (Agglomerat-),
Spotflex®- (Balgpumpen- oder
Druckbehälter-System) sowie
Profilmarkierungen (Ziehschuh-
System) bis zu einer Schichtdicke
von 15 mm (materialabhängig).

(siehe Information 384, 385)

A Thermoplastiken Behälter extrudierbare Thermoplastiken: bis 500 ltr * Behälter beheizt mit Propangas oder Dieselöl.

Offene Thermoplastikmarkeure
mit Ölmantel und Propangas-
oder Dieselölbeheizung, mit
auswechselbaren Verschlüssen
für Linienbreiten von 10-50 cm
sowie Ausrüstungen für profilierte
Markierungen.

(siehe Information 279)

Geschlossene Thermoplastik-
markeure mit Beheizung direkt
vom Behälter aus, mit Ölum-
wälzpumpe.

Thermoplastikextruder für Einzel-,
Doppel- und Dreifachlinien
variabler Breite, für durchge-
hende / unterbrochene Linien
gleichzeitig sowie für Agglomerat-
(MultiDotLine® Universal Extruder /
MultiDotLine®-Plus) und Profilmarkierungen.
Vorhandene Klappenextruder sind
durch modularen Aufbau jederzeit
veränderbar, um unterschiedlichste
Glatt- und Profilmarkierungen ausführen
zu können.

(siehe Information 279, 343, 430)

Kombinationen von extrudierbarer
Thermoplastik im Extruder- oder
Ziehschuhbetrieb (drucklos) mit
spritzbarer Thermoplastik mit
Dosierpumpe (drucklos) oder druck-
beaufschlagten Behälter möglich.

A Spritzbare Thermoplastiken- Behälter spritzbare Thermoplastiken: bis 600 ltr * Behälter beheizt mit Propangas oder Dieselöl.

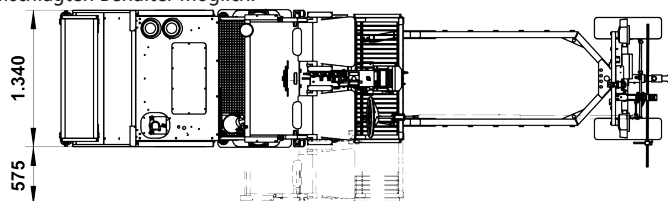
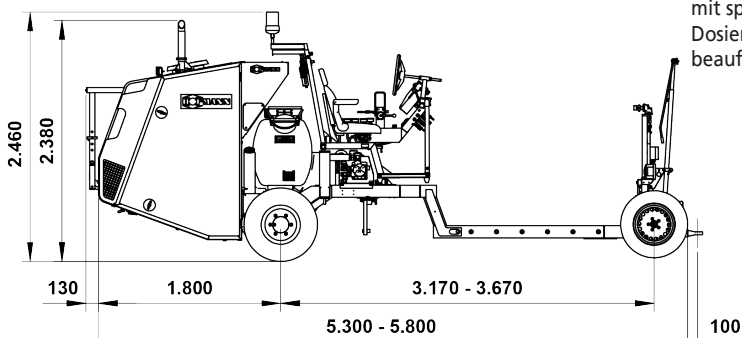
Pistolenträger für mehrere
Spritzpistolen zwischen linker
und rechter Maschinenseite
stufenlos verschiebbar.

Thermalöl-Zirkulationspumpe
und Wärmetauscher für die
Erhitzung der Zerstäuberluft zur
Verbesserung der Verspritzbar-
keit des Materials.

Bei Druckbehälter 300 ltr ist
eine Behälterwand zur leichten
Reinigung abnehmbar.

Bei Luftdruckabfall schließt
automatisch ein Notventil am
Behälterausgang.

Kombinationen von spritzbarer
Thermoplastik mit Dosierpumpe
(drucklos) oder druckbeauf-
schlagten Behälter mit extru-
dierbarer Thermoplastik im
Extruder- oder Ziehschuhbetrieb
(drucklos) möglich.



*Sondermaße auf Anfrage